

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
CENTRUL NAȚIONAL DE DEZVOLTARE A ÎNVĂȚĂMÂNTULUI PROFESIONAL ȘI TEHNIC

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; **sesiunea:**

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: SUDOR

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: **OMENCS 4121/2016**

Cunoștințe

2.1.3. Mijloace utilizate în atelierul de lăcătușerie pentru măsurarea și verificarea dimensiunilor geometrice

2.1.4. Operații pregătitoare aplicate semifabricatelor în vederea executării pieselor

2.1.9. Polizarea pieselor

7.1.16. Sudarea în mediu de gaz protector cu electrod fuzibil MIG/MAG (135/136)

Abilități

2.2.7. *Utilizarea mijloacelor de măsurat și verificat lungimi, unghiuri, suprafețe*

2.2.3. Alegerea materialelor și semifabricatelor necesare executării pieselor prin operații de lăcătușerie

2.2.9. *Utilizarea SDV-urilor și utilajelor în funcție de operația de lăcătușerie executată*

2.2.10. Curățarea manuală a semifabricatelor

2.2.29. Curățarea de bavuri și impurități a suprafețelor și muchiilor semifabricatelor prin operația de polizare

7.2.69. Exploatarea echipamentelor de sudare, pentru realizarea de îmbinări sudate în colț și cap la cap conform WPS, prin procedeul MIG/MAG

7.2.72. Reglarea și controlul echipamentului de sudare MIG/MAG

7.2.73. *Utilizarea diferitelor tipuri de sârme și a gazelor de protecție adecvate tipului de îmbinare sudată realizată*

7.2.78. Realizarea îmbinărilor sudate cap la cap din table în pozițiile PA, PF și PG, prin procedeul MIG/MAG

7.2.80. Identificarea imperfecțiunilor la sudarea MIG/MAG și a modalităților prin care acestea pot fi evitate

7.2.81. Respectarea mijloacelor de protejare a sudorului împotriva posibilelor accidente la sudarea MIG/MAG

7.2.82. Respectarea cerințelor privind siguranța la sudarea MIG/MAG

Utilizarea corectă a vocabularului comun și a celui de specialitate

Comunicarea rezultatelor activităților profesionale desfășurate

Atitudini

2.3.1. Respectarea cerințelor ergonomice la locul de muncă

2.3.3. Respectarea prescripțiilor din desenele de execuție la realizarea pieselor prin operații de lăcătușerie

2.3.6. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă

7.3.6. *Asumarea responsabilității privind integritatea și funcționalitatea echipamentelor necesare realizării de îmbinări sudate*

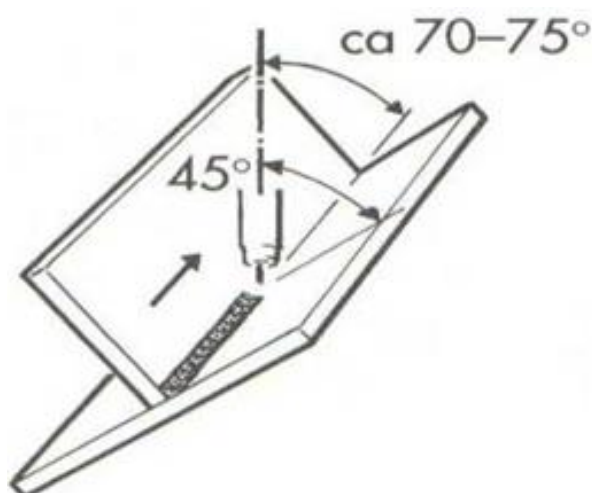
7.3.7. *Asumarea responsabilității privind cerințele de calitate la sudare conform ISO 3834*

Titlu temă pentru proba practică extrasă: Sudarea îmbinărilor în T în poziția PA prin procedeul de sudare în mediu de gaz protector cu electrod fuzibil (MAG)

Enunțul temei pentru proba practică:

Să se execute îmbinarea sudată în T, în poziția PA, orizontală în jgheab, conform schiței de mai jos prin procedeul de sudare în mediu de gaz protector cu electrod fuzibil (MAG). Proba este formată din două table din oțel S235JR, sau echivalent, conform EN10025, cu grosimea de 4-5 mm. Lungimea îmbinării sudate este de 300 mm.

Pentru proba orală veți prezenta modul cum s-au pregătit componentele probei în vederea sudării, cum s-au stabilit parametrii regimului de sudare, tehnica de sudare în mai multe rânduri suprapuse, verificarea îmbinării sudate și normele de sănătate și securitate în muncă.



Sarcini de lucru:

1. Pregătirea metalului de bază în vederea sudării
2. Prinderea provizorie a tablelor
3. Alegerea sârmei conform SR EN ISO 14341 și a gazului de protecție conform SR EN ISO 14175
4. Stabilirea parametrilor regimului de sudare
5. Reglarea echipamentului de sudare
6. Realizarea îmbinării sudate în mai multe rânduri suprapuse
7. Controlul îmbinării sudate prin examinare vizuală
8. Respectarea normelor privind sănătatea și securitatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor specifice sudării

Timp de lucru: 3 ore

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max 30 p)	Alegerea echipamentelor de sudare și de protecție	15 p			
		Alegerea materialelor de adaos funcție de îmbinările sudate de realizat	15 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (max 40p)	Pregătirea metalelor de bază în vederea sudării	10 p			
		Realizarea îmbinărilor sudate conform indicațiilor	20 p			
		Identificarea tipurilor de imperfecțiuni la îmbinările sudate realizate	10 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (30 p)	Justificarea alegerii consumabilelor, echipamentelor, tehnicii de sudare pentru realizarea sarcinii de lucru	15 p			
		Utilizarea terminologiei de specialitate în prezentarea sarcinilor realizate	15 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL ⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL ⁶						

¹ Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

² Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵ Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶ Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷ Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	<table><tr><td></td><td>Cu punctajul final</td><td></td></tr></table>		Cu punctajul final	
	Cu punctajul final			

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:

Evaluator 2:

Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):

.....